



EXTRUSIONSVENTIL EV50

DP-K-003-000019



EINSATZ

Das Extrusionsventil wird je nach Düsengröße zur berührungslosen Applikation von Medien mit unterschiedlicher Viskosität, wie z. B. Dichtstoffen, Klebstoffen, Fetten und Ölen verwendet und ist sowohl für den pulsierenden als auch für den kontinuierlichen Auftrag geeignet.

BESCHREIBUNG

Das Extrusionsventil EV50 ist ein elektro-pneumatisch gesteuerter Auftragsapparat. Der Spritzvorgang wird durch die Steuerluft und den Materialförderdruck erzeugt und kann wahlweise als intermittierender oder kontinuierlicher Prozess ausgeführt werden.

Die Ansteuerung erfolgt über das im Körper integrierte 5/2 Wege Magnetventil. Das Ventil ist sowohl mit kurzer Düse (KV) als auch mit langer Düse (LV) lieferbar. Optional mit Rasterregulierung inklusive Nadelabfrage (Funktionsabfrage der Nadel).

VORTEILE

Kurze Wege innerhalb des gesamten Luftversorgungsbereichs und das schnell schaltende Magnetventil lassen bis zu 200 Schaltzyklen pro Sekunde zu. Die Rasterregulierung ermöglicht ein einfaches Einstellen der Materialmenge.

TECHNISCHE DATEN	
Gewicht	ca. 400 g
Länge x Breite x Höhe	143 x 58 x 15 mm (LV-Düse); 125 x 58 x 15 mm (KV-Düse)
Materialdruck	max. 100 bar mit Steuerluft (Schließluft); max. 30 bar ohne Steuerluft (Schließluft)
Steuerluftdruck	min. 6 bar
Intermittierungen	bis zu 200 Takte pro Sekunde
Hauptkörper	Edelstahl oder Messing, chemisch vernickelt
Düse	Edelstahl
Nadel	Hartmetall
Dichtungen	Viton (andere Werkstoffe auf Anfrage)